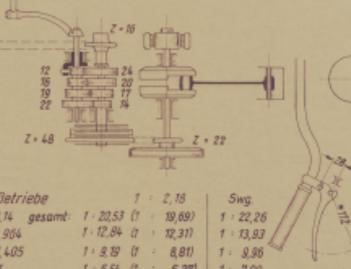
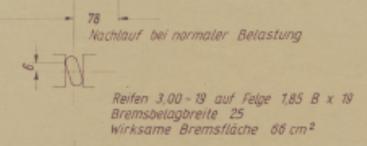


Vorder- und Hinterradbremse



Übersetzung bis zum Bremsschlüssel:

Hinterrad - Fußbremse	$\frac{8,5}{55} \cdot \frac{50}{260}$	=	$\frac{1}{33,6}$
Vorderrad - Handbremse	$\frac{5}{52} \cdot \frac{28}{112}$	=	$\frac{1}{61,3}$

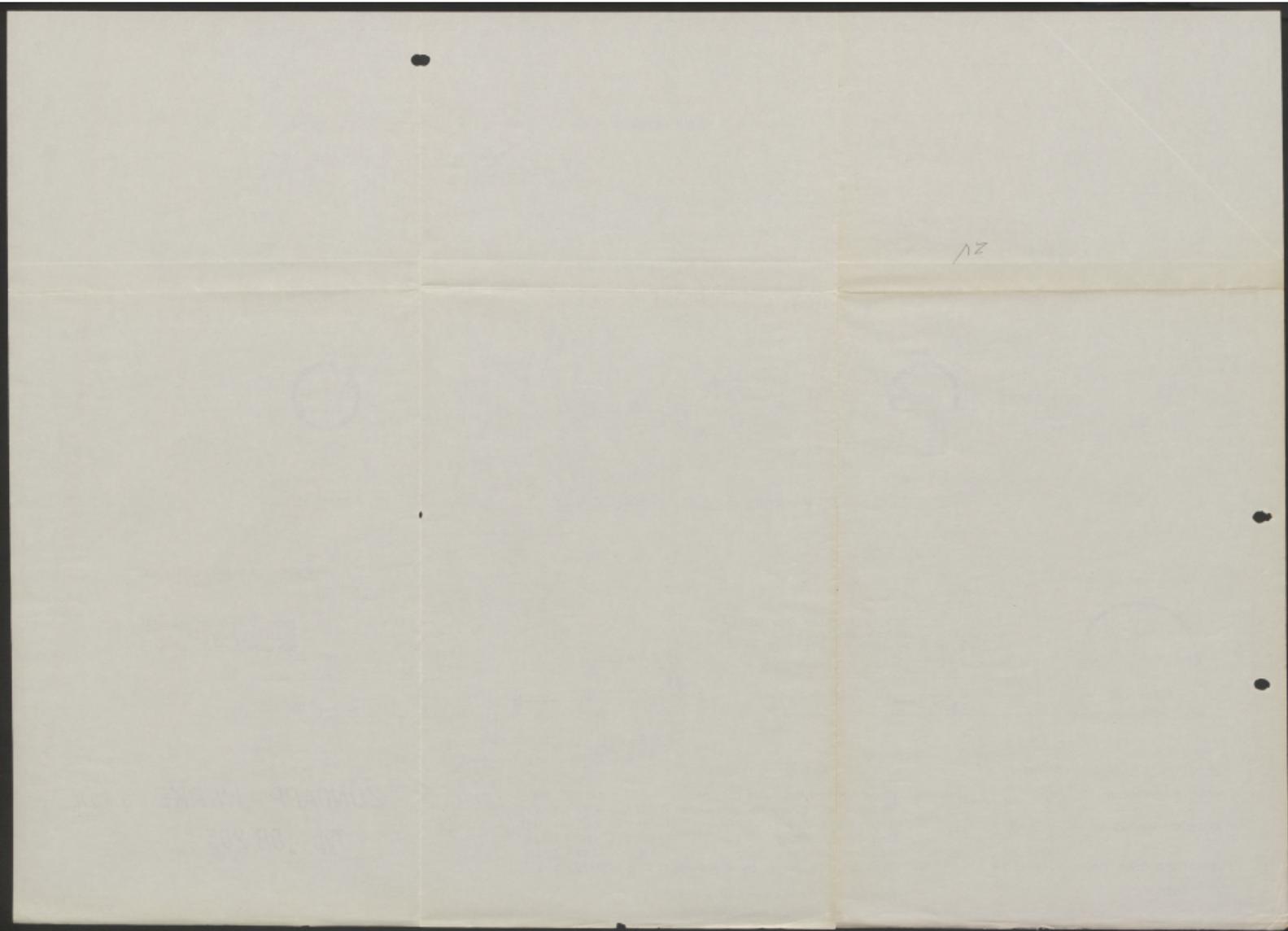
Gewicht mit vollem Kraftstoffbehälter = 141 kg

Übersetzungen:

Übersetzung vom Motor zum Getriebe	1 : 2,18	Swg.	1 : 22,26
Übersetzung im 1. Gang	1 : 3,14	gesamt: 1 : 20,53 (1 : 19,69)	1 : 13,93
Übersetzung im 2. Gang	1 : 1,904	1 : 12,84 (1 : 12,31)	1 : 8,96
Übersetzung im 3. Gang	1 : 1,405	1 : 8,19 (1 : 8,01)	1 : 7,09
Übersetzung im 4. Gang	1 : 1	1 : 6,54 (1 : 6,27)	1 : 3,25
Übersetzung vom Getriebe zur Hinterachse	1 : 3 (1 : 2,875)		

Eingeklammerte Übersetzungen sind überholt!

ZÜNDAPP - WERKE G.m.b.H.
 Typ "DB 205"



Beschreibung des Kraftrades
 Typ: DB 205 *Elastic 200*
 der Firma Zündapp-Werke G.m.b.H., Nürnberg

Zündapp-Werke
 G.m.b.H. 27
 Nürnberg
 Abt.: Konstruktionsbüro

Das Kraftrad Typ DB 205 der Firma Zündapp-Werke G.m.b.H., Nürnberg wird ab Fahrgestell-Nr. 875 001 serienmäßig hergestellt. Der Nummernkreis des Jahres 1953 beginnt mit

Fahrgestellnummer : 875 001
 Motornummer : 875 001

1. Fahrgestell:

- a) Hersteller und Typ Zündapp-Werke G.m.b.H., Nürnberg
 DB 205
 b) Kraftübertragung Kette - Kette
 c) Fahrgestell Zentralrohr-Rahmen

2. Antriebsmaschine:

- a) Hersteller und Typ Zündapp-Werke G.m.b.H., Nürnberg
 DB 205
 b) Art Verbrennungsmotor, Vergaser
 c) Arbeitsweise 2-takt
 d) Kurzleistung (15 min) 9,5 PS bei 4700 U/min
 e) Hubraum 196 cm³ (0,78 . i . d² . s)
 f) Zahl der Zylinder 1
 g) Bohrung d = 60 mm
 h) Kolbenhub s = 70 mm
 i) Art der Kühlung Luftkühlung durch Fahrtwind
 k) Schmierung Gemisch 1:25 (z. Einfahren 1:20)

3. Getriebe:

- a) Hersteller und Typ Zündapp-Werke G.m.b.H., Nürnberg
 DB 205
 b) Anzahl der Gänge 4
 c) Übersetzung im Getriebe
 1. Gang 1 : 3,14
 2. Gang 1 : 1,964
 3. Gang 1 : 1,405
 4. Gang 1 : 1
 d) Übersetzung vom Motor zum Getriebe 1 : 2,18
 e) Übersetzung vom Getriebe zum Hinterrad
 1 : 3 Solo 1 : 3,25 Swg.
 f) Gesamtübersetzung
 1 : 20,53 1. Gang 4-+-2,975 1 : 22,26
 1 : 12,84 2. Gang 4-+-19,69 1 : 13,93
 1 : 9,19 3. Gang 4-+-12,34 1 : 9,96
 1 : 6,54 4. Gang 4-+-8,81 1 : 7,09
 4-+-6,27

4. Kupplung:

Mehrscheiben in Öl

5. Schaltung:

Fußschaltung

6. Bereifung:

- a) vorn 3,00 - 19 auf Felge 1,85 B x 19
 b) hinten 3,25 - 19 auf Felge 1,85 B x 19

7. Federung:

Teleskop-Vordergabel
 Hinterrad mit Schwingfederung

8. Sattel:

Federsitz mit Schaumgummi-Auflage





17. Lenkvorrichtung:

- | | |
|--------------------|-----------------------------------|
| a) Art der Lenkung | Doppelarmiger Lenker |
| b) Lenkungswinkel | ca 63° |
| c) Nachlauf | ca 78 mm (bei normaler Belastung) |

18. Hauptabmessungen:

- | | |
|------------------|------------|
| a) Radstand | ca 1350 mm |
| b) größte Länge | ca 2070 mm |
| c) größte Breite | ca 700 mm |
| d) größte Höhe | ca 940 mm |
| e) Bodenfreiheit | ca 160 mm |

19. Sitz der Fahrgestell und Motornummer:

- | | |
|----------------------|--|
| a) Fahrgestellnummer | am Lenkungskopf, rechte Seite |
| b) Motornummer | am Kurbelgehäuse, vorne unter dem Zylinder |

Nürnberg, den 18.8.1953

Achslast bei Beladung

vorne	110 kg
hinten	163 "
3mg.	97 "
	<u>370 kg</u>

March. Leergew	141
Bwg.	82
	<u>222</u>



$$\frac{\text{Motor}}{\text{Getriebe}} = \frac{1}{2,18} \quad \text{Solo:} \quad \frac{\text{Getriebe}}{\text{Hinterrad}} = \frac{16}{48} = \frac{1}{(2,875) \cdot 3} \quad \text{Seitenwg.:} \quad \frac{16}{52} = \frac{1}{3,25}$$

Übersetzung im Getriebe:

1. Gang	1 : 3,14	3. Gang	1 : 1,405
2. Gang	1 : 1,964	4. Gang	1 : 1

104



